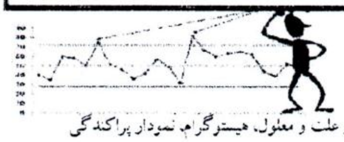
شرکت پویا سیستم پارسیان
خدمات مهندسی، مشوره ،آموزش
دارای تاییدیه سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور
دارای تایید صلاحیت آموزش از سازمان ملی استاندارد ایران و رتبه برتر سال ۹۰
دارای پروانه تأسیس از سازمان فنی و حرفه ای
دارای گواهی نامه ISO9001:2008 برای نظام مدیریت کیفیت
واحد خدمات مهندسی نمونه سالهای ۸۵الی ۹۰ و ۹۲سازمان صنعت، معدن و تجارت

قابل توجه :

○ مدیریت شرکت ○ واحد منابع انسانی/آموزش ○ مدیران کیفیت

شرکت پویا سیستم پارسیان با همکاری اداره کل استاندارد استان البرز
برگزار می کند:

کنترل فرآیند آماری (SPC) وتحلیل سیستمهای اندازه گیری (MSA) (به همراه کاربرد نرم افزار Minitab)



محتوای دوره :

۱. کنترل فرآیند آماری (SPC) :

۱.۱. معرفی تکنیکهای ساده حل مسئله : برگه جمع آوری داده ها، نمودار پارتو، نمودار علت و معلول، هیستوگرام، نمودار پراکندگی

۱.۲. اصول اولیه نمودارهای کنترلی، مفهوم پیشگیری بجای کشف، علل عام و خاص و معیارهای انتخاب پارامترها کنترلی

۱.۳. معرفی نمودار کنترلی $\overline{X}, R$ (میانگین و دامنه تغییرات)، $\overline{X}, S$ (میانگین و انحراف معیار) و I ,MR (داده تکی، دامنه متحرک)

۱.۴. استفاده از نمودارهای کنترلی p (نسبت اقلام نامنطبق) و np (تعداد اقلام نامنطبق)، c (تعداد نقص) و u (تعداد نقص در واحد)

۱.۵. نحوه محاسبه قابلیت فرآیند(CP, CPK) قابلیت فرآیند آزمایشی (Pp,Ppk) ، قابلیت ماشین (CMK) و تحلیل آن

۲. تحلیل سیستم های اندازه گیری (MSA)

۲.۱. مفاهیم آماری، موارد کاربرد MSA ، اولویتهای انتخاب سیستم های اندازه گیری جهت مطالعات MSA

۲.۲. مطالعات سیستم های اندازه گیری کمی : قابلیت ابزار اندازه گیری (Cg و Cgk)، تمایل و خطی بودن ، تکرارپذیری وتکثیر پذیری (R&R) ، قدرت تفکیک (NDC) ، ثبات

۲.۳. مطالعات سیستم های بازرسی مشخصات وصفی: کارایی - P(miss) -P(FA) - تمایل

۳. کاربرد نرم افزارMini Tab در SPC و MSA

دارای ۱۰ امتیاز برای مسئولین فنی و۱۶ ساعت برای مدیران کنترل کیفیت

- ***شرایط شرکت کنندگان :*** کارکنان و کارشناسان واحدهای تضمین کیفیت ، کنترل کیفیت و مهندسی و دانشجویان
- ***زمان دوره:*** آبان ماه مورخ ۲۴و۹۷/۰۸/۲۵پنجشنبه و جمعه ، از ساعت ۰۸:۳۰ الی ۱۶
- **مکان دوره :** کرج، بلوار علامه جعفری، مقابل بازار لاله، ساختمان لاله (شماره۲۰)، طبقه اول، واحد۲
- **شهریه :** ***۲,۰۰۰,۰۰۰ ریال*** به ازای هر نفر (شامل، جزوه، پذیرایی، ناهار و ***گواهینامه با تأیید استاندارد***)
- ***نحوه ثبت نام*** واریز مبلغ دوره به حساب جاری شماره ۲۱۰۳۰۷۲۶۵۷ و یا شماره کارت ۵۸۵۹۸۳۷۰۰۰۱۶۶۴۵۰ بانک تجارت به نام شرکت مشاور مهندسی پویا سیستم پارسیان و ارسال فیش .

* [illegible]

۱.۵. نحوه محاسبه قابلیت فرآیند(CP. CPK) قابلیت فرآیند آزمایشی (Pp.Ppk) ، قابلیت ماشین (CMK) و تحلیل آن

۲. تحلیل سیستم های اندازه گیری (MSA)

۲.۱. مفاهیم آماری، موارد کاربرد MSA ، اولویتهای انتخاب سیستم های اندازه گیری جهت مطالعات MSA

۲.۲. مطالعات سیستم های اندازه گیری کمی : قابلیت ابزار اندازه گیری (Cg وCgk) ، تمایل و خطی بودن ، تکرارپذیری وتکثیر پذیری (R&R) ، قدرت تفکیک (NDC) ، ثبات

۲.۳. مطالعات سیستم های بازرسی مشخصات وصفی: کارایی - (P(miss - P(FA) - تمایل

۳. کاربرد نرم افزارMiniTab در SPC و MSA

دارای ۱۰ امتیاز برای مسئولین فنی و ۱۶ ساعت برای مدیران کنترل کیفیت

- ***شرایط شرکت کنندگان :*** کارکنان و کارشناسان واحدهای تضمین کیفیت ، کنترل کیفیت و مهندسی و دانشجویان
- ***زمان دوره:*** آبان ماه مورخ **۲۴و۹۷/۰۸/۲۵**پنجشنبه و جمعه ، از ساعت ۰۸:۳۰ الی ۱۶
- **مکان دوره :** کرج، بلوار علامه جعفری، مقابل بازار لاله، ساختمان لاله (شماره ۲۰)، طبقه اول، واحد ۱
- **شهریه : *۲,۰۰۰,۰۰۰ ریال*** به ازای هر نفر (شامل، جزوه، پذیرایی، ناهار و ***گواهینامه با تأیید استاندارد***)
- ***نحوه ثبت نام*** واریز مبلغ دوره به حساب جاری شماره ۲۱۰۳۰۷۲۶۵۷ و یا شماره کارت ۵۸۵۹۸۳۷۰۰۰۱۶۶۴۵۰ بانک تجارت به نام شرکت مشاور مهندسی پویا سیستم پارسیان و ارسال فیش .

* مدرس: مهندس وصفی